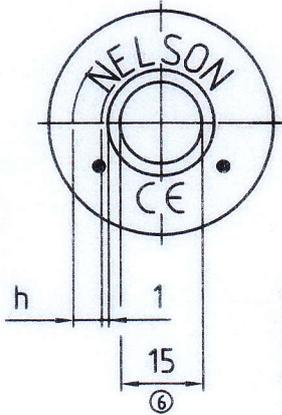
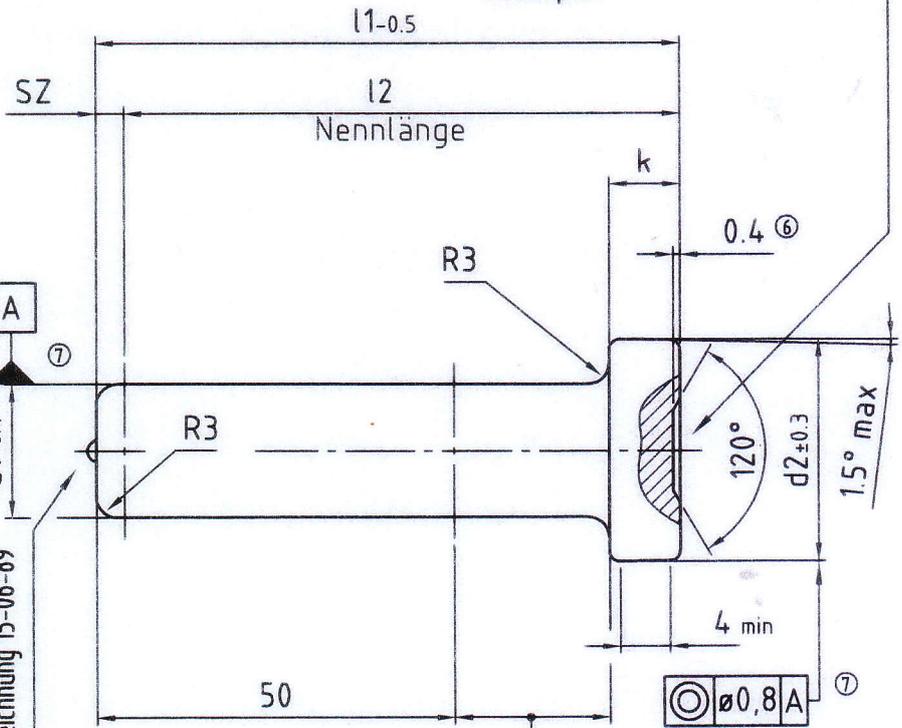


Zeichnung gilt für "K"-Bolzen,
nach Verbrauch der "alten
Kopfmacherstempel, auch für
Standard-Kopfbolzen

NELSON • CE •
Schriftzug 0.4mm erhaben



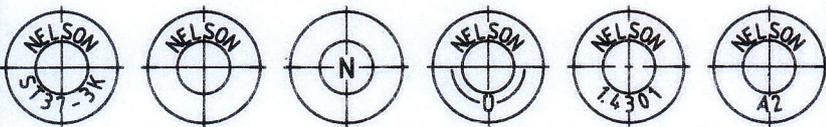
Loadung nach
Zeichnung 15-06-89



Vertiefung nach wahl des Herstellers
Boden plan.

In diesem Längenbereich ist
eine \varnothing -Toleranz von +0.3 zulässig.

weitere zugelassene Kopfkennzeichnungen.



Nennlänge "l2" = Länge nach dem Schweißen
SZ = Schweißzugabe

Sonderwerkstoffe erhalten Kopfkennzeichnung entsprechend der Arbeitspapiere

	d1-0.4	d2±0.3	k	Schrifthöhe h	l1-0.5	l2	Schweißzugabe SZ	Loadform Stahlbolzen	Loadform Edelstahlbolzen
	19	32	10-0.5	4,5	l2 + SZ	Nennlänge	4,0	4	2
	22	35	10-0.5	5,0	l2 + SZ		4,0	4	4 ⑧
⑧	25	41	12 ⁺¹ _{-0.5}	5,0	l2 + SZ		4,0	4	4 ⑧

NELSON
BOLZENSCHWEISSEN

Bolzenschweiß-Technik GmbH & Co. KG
Flurstraße 7-19, D-58285 Gevelsberg

~ = unbearbeitet
▽ = Rz 100
▽▽ = Rz 25
▽▽▽ = Rz 6.3
▽▽▽▽ = Rz 1

Maßstab 1:1

Position - Menge -

Werkstückkanten
DIN 6784

Werkstoff: siehe Arbeitspapiere
Rohmaße: -

⑧	05/13 SD #25 hinzu. Loadung Edelstahl #22u. #25 war Form?	05.09.13	Sol.	Bearb.	18.08.2004	Jörg Solmecke
⑦	Form- u. Lagetoleranz hinzu	21.03.13	Sol.	Gepr.		
⑥	Seite größer, 6 war außen, jetzt innen, 44 war 1	19.12.12	Sol.	Norm		
Zust.	Änderung	Datum	Name	Freimaßtoleranz nach DIN 7168 mittel-Tabelle 1 und 3		
Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor. Ohne unsere vorherige Zustimmung darf sie weder vervielfältigt noch Driften zugänglich gemacht werden.				0.5 ≤ 6 = ±0.1 > 6 - 30 = ±0.2 > 30 - 120 = ±0.3		
Form:	Ident.-Nr.	EDV Nr.		15-16-94-K		
A4						

Kopfbolzen (SD)
19, 22 und 25

Ä.-Ind.

⑧

Ersatz für

Zeichnungs-Nr:

Blatt

Ersetzt durch

15-16-94-K

Bl.